|  |
| --- |
| СИСТЕМА  МАРКИРОВКИ  АБРАЗИВНОГО  ИНСТРУМЕНТА |

**D       T     H**

**3 150x16x32 14A 40 K 6 V 50 2**

[**1**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D1%82%D0%B8%D0%BF)[**2**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%A0%D0%B0%D0%B7%D0%BC%D0%B5%D1%80)[**3**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%9C%D0%B0%D1%80%D0%BA%D0%B0)[**4**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%97%D0%B5%D1%80%D0%BD%D0%BE)[**5**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%A2%D0%B2%D0%B5%D1%80%D0%B4%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C)[**6**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%A1%D1%82%D1%80%D1%83%D0%BA%D1%82%D1%83%D1%80%D0%B0)[**7**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%A1%D0%B2%D1%8F%D0%B7%D0%BA%D0%B0)[**8**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%A1%D0%BA%D0%BE%D1%80%D0%BE%D1%81%D1%82%D1%8C)[**9**](https://www.abrasives.ru/support/faq/abrasive-tool/the-system-of-marking-abrasive-tool.php#%D0%9A%D0%BB%D0%B0%D1%81%D1%81)

|  |
| --- |
| 1 - ТИП |

|  |
| --- |
| * **КРУГИ**
 |

1\_\_\_\_\_\_\_\_\_прямой профиль

2\_\_\_\_\_\_\_\_\_кольцевые

3\_\_\_\_\_\_\_\_\_конический профиль

4\_\_\_\_\_\_\_\_\_с двусторонним коническим профилем

5\_\_\_\_\_\_\_\_\_с выточкой

6\_\_\_\_\_\_\_\_\_чашечные цилиндрические

7, 8, 9\_\_\_\_\_с двусторонней выточкой

10\_\_\_\_\_\_\_\_с двусторонней выточкой и ступицей

11\_\_\_\_\_\_\_\_чашечные конические

12\_\_\_\_\_\_\_\_тарельчатые плоские

14\_\_\_\_\_\_\_\_тарельчатые

20\_\_\_\_\_\_\_\_с односторонней конической выточкой

21\_\_\_\_\_\_\_\_с двусторонней конической выточкой

23\_\_\_\_\_\_\_\_с конической и цилиндрической выточками с одной стороны

27\_\_\_\_\_\_\_\_с утопленным центром

35\_\_\_\_\_\_\_\_прямого профиля, работающий торцом

36, 37, 40\_с запрессованными крепежными элементами

38\_\_\_\_\_\_\_\_с односторонней ступицей, работающий торцом

41\_\_\_\_\_\_\_\_диски отрезные

42\_\_\_\_\_\_\_\_диски отрезные с утопленным центром

|  |
| --- |
| * **СЕГМЕНТЫ**
 |

СП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_прямоугольные

1С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_выпукло-вогнутые

2С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_вогнуто-выпуклые

3С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_выпукло-плоские

4С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_плоско-выпуклые

5С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_трапециевидные

6С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_для шлифовки полов

7С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_для плоского шлифования

9С\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_для шлифовки рельсов

|  |
| --- |
| * **БРУСКИ**
 |

БП\_\_\_\_\_\_\_\_прямоугольные

БКв\_\_\_\_\_\_\_квадратные

БТ\_\_\_\_\_\_\_\_треугольные

БКр\_\_\_\_\_\_\_круглые

БПс\_\_\_\_\_\_\_специальные

|  |
| --- |
| 2 - РАЗМЕР - мм |

D\_\_\_\_\_\_\_\_\_наружный диаметр

T\_\_\_\_\_\_\_\_\_высота

H\_\_\_\_\_\_\_\_\_диаметр отверстия

|  |
| --- |
| 3 - ШЛИФОВАЛЬНЫЙ   МАТЕРИАЛ |

14А (A) \_\_\_\_\_\_электрокорунд нормальный

25А (WA)\_\_\_\_\_электрокорунд белый

38А (ZK) \_\_\_\_\_электрокорунд циркониевый

53С, 54C (C)\_\_карбид кремния черный

63C, 64С (GC)\_карбид кремния зеленый

|  |
| --- |
| 4 - ЗЕРНИСТОСТЬ |

* ШЛИФОВАЛЬНОЕ ЗЕРНО



* ПОРОШКИ



* МИКРОПОРОШКИ



|  |
| --- |
| **5 - ТВЕРДОСТЬ** |

F, G (BM1, ВМ2)\_\_\_\_\_\_\_\_весьма мягкие

H, I, J (M1, M2, M3)\_\_\_\_\_мягкие

K, L (CM1, СМ2)\_\_\_\_\_\_\_\_среднемягкие

M, N (C1, C2)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_средние

O, P, Q (CT1, CT2, СТ3)\_\_среднетвердые

R, S (T1, T2)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_твердые

T (BT)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_весьма твердые

V (ЧT)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_чрезвычайно твердые

|  |
| --- |
| **6 - СТРУКТУРА** |

1-2-3-4\_\_\_закрытая

5-6-7\_\_\_\_\_средняя

8-9-10\_\_\_\_открытая

11-12-13\_\_высокопористая

|  |
| --- |
| **7 - СВЯЗКА** |

V (К)\_\_\_\_керамическая

B (Б)\_\_\_\_бакелитовая

BF (БУ)\_\_бакелитовая с наличием упрочняющих элементов

B4 (Б4 )\_бакелитовая с графитовым наполнителем

|  |
| --- |
| **8 - РАБОЧАЯ   СКОРОСТЬ  -  м/с** |

20; 25;  32;  35;  40;  50;  63;  80;  100

|  |
| --- |
| **9 - КЛАСС   НЕУРАВНОВЕШЕННОСТИ** |

1, 2